
User Manual

Combi 508

Multi-purpose Centrifuge

구입일자

Serial No.

구입처

hanil

Research Use Only

본 제품은 연구용 장비입니다.

제품 안내

- 제품명 : 원심분리기
- 모델명 : Combi 508
- 제조업자의 상호 : 한일과학산업(주)
- 제조업자의 주소 : 경기도 김포시 고촌읍 아라욱로 16 지하2층, 5층(일부)

Domestic Use Only

본 제품은 대한민국에서 사용하도록 최적화되었습니다.
이 외 국가에 판매하거나 사용하게 될 경우에, 당사는 제품의 성능과 지적 재산권의 책임을 지지 않습니다.

등록상표 안내

hanil 로고는 한일과학산업(주)의 등록 상표입니다.

제품의 성능향상을 위해 사전 고지 없이 제품의 사양이나 매뉴얼의 내용이 바뀔 수 있습니다.

UM-Combi 508(Rev.4), 2024.04.11

목 차

1. 안전을 위한 주의 사항 -----	4
1.1 일반 사항 -4	
1.2 사용, 보관 또는 운반 조건 - 5	
1.3 안전 라벨 - 5	
1.4 전기 안전 정보 - 5	
2. 제품 구성과 정보 -----	6
2.1 외형 정보 - 6	
2.2 구성품 - 6	
2.3 제품 정보(Technical Specifications) - 7	
3. 조립과 설치 -----	8
3.1 제품 패키징 개방- 8	
3.2 제품 설치 - 8	
3.3 전원 연결 - 9	
3.4 Lid 열기/닫기 - 9	
3.5 앵글 로터 장착과 분리- 10	
3.6 스윙 로터 장착과 분리- 11	
3.7 튜브 장착 - 12	
4. 사용 방법 -----	13
4.1 조작부(Control Panel) 설명 - 13	
4.2 로터 ID 수동 입력-14	
4.3 속도 설정 - 14	
4.4 시간 설정 - 15	
4.5 가속/감속 단계 설정 - 15	
4.6 프로그램 저장/호출 -16	
4.7 Start/Stop 설정 -17	
5. 관리 -----	18
5.1 사용자 점검사항 -18	
5.2 기기 수평 확인 -18	
5.3 세척 -19	
5.4 폐기 - 19	
6. 문제 해결 -----	20
6.1 고장신고 전 확인사항 -20	
6.2 에러코드 -21	
6.2 비상상황시 리드 오픈- 22	
7. 로터 및 액세서리 정보 -----	23
8. 제품 보증 안내 -----	27

1. 안전을 위한 주의 사항

1.1 일반 사항

원심분리기는 고속 회전체를 이용하기 때문에 위험요소를 내포하고 있습니다.

안전을 위한 주의 사항은 사용 중 우려되는 위험으로부터 인명 손상, 제품 파손 및 고장을 방지하기 위한 내용입니다. 본 설명서에 기재된 모든 안전 조치를 지켜 주시기 바랍니다.

- 원심분리기는 평평한 곳에 수평을 맞춰 설치되어야 합니다.
축이 기울어진 상태로 작동할 경우 진동이 크게 발생하거나 기기의 파손이 일어날 수 있습니다.
- 원심분리기를 전원과 연결하기 전에 사용할 전압을 확인하십시오.
잘못된 전압으로 연결하여 사용하면 기기 손상 및 인명 손상을 입게 됩니다.
- 한일과학(주)에서 제공하는 로터 및 권장하는 부품과 액세서리만을 사용하십시오.
권장하지 않은 부품과 액세서리를 사용할 경우에 발생하는 기기의 손상이나 사고에 대해서는 책임을 지지 않습니다.
- 시료는 반드시 원심분리기용 전용튜브를 이용해야 하며, 튜브의 최대 xg값 이하에서 사용하여야 합니다.
- 위험한 물질(병원성, 독성, 방사성 물질 등)을 원심 분리할 경우 물질에 대한 물성을 충분히 파악하고 필요한 안전 조치를 하여야 합니다.
- 병원성, 독성, 방사성 물질 등으로 원심분리기가 오염되었을 경우 오염 물질은 철저히 제거하고 통풍 또는 격리 등의 필요한 조치를 반드시 하여야 합니다.
- 휘발성, 폭발성 증기를 발생할 수 있는 물질은 원심 분리를 할 수 없습니다.
- 로터는 강산, 강염기 등의 세척액이나 세수/은/염과 접촉하면 화학반응을 일으켜 부식이 시작되므로 주의하여야 합니다.
- 기기 사용 전에 로터 챔버는 항상 건조한 상태를 유지해야 합니다.
- 허용하는 속도와 특별한 비중으로 사용해서는 안 됩니다.
샘플 전체의 밀도가 1.2g/ml보다 크면 로터 고장을 피하기 위해서 최대 회전 속도를 줄여야 합니다.
- 원심 분리 동작 전 시료의 밸런스 작업을 반드시 하여야 합니다.
- 회전 중인 로터에 손을 대거나 이동하는 행위를 금지합니다.
- 로터는 회전축에 정확히 고정되어야 하며 로터 lid와 함께 사용하는 로터는 lid를 확실히 체결하고 사용하여야 합니다.
회전 중 lid가 이탈되면 제품과 샘플에 큰 손상이 초래될 수 있습니다.
- 환기구가 막히지 않도록 주의하여야 합니다.
- 기기의 구멍에 어떤 물체도 넣지 마십시오.
- 공구를 이용하여 lid나 보호대를 절대로 떼어내지 마십시오.
- 수리를 요청할 경우 사용자는 오염물질을 사전에 제거하여야 합니다.
- 제품/보수 사항은 반드시 한일과학에서 인정한 기술자가 수행하여야 합니다.
- 제품 수리는 제품 구입처에 문의 하십시오.
- IEC61010-2-020 기준에 따라 작동시 원심분리기 주변의 안전거리(30 cm)는 준수하여 원활한 기기 작동을 위한 통풍과 사용자 및 주변 환경의 안전을 보존할 수 있어야 합니다.
- 기기 사용 후 기기 스위치를 꺼주십시오.
- 기기 세척 전 또는 장시간 사용하지 않을 시 전원 코드를 콘센트에서 분리하여 보관해 주십시오.

1. 안전을 위한 주의 사항

1.2 사용, 보관 또는 운반 조건

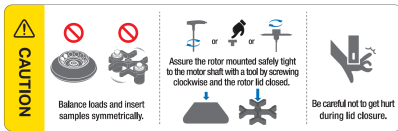
사용 조건

실내 사용
실 온 : 5°C ~ 35°C 이내에서 사용 권장
최대 상대 습도 : 30% ~ 85%
기 압 : 500 ~ 1060 hpa

보관 또는 운반 조건

주변온도 : -10 ~ 40°C
상대습도 : 10 ~ 90% 이하
기 압 : 500 ~ 1060 hpa

1.3 안전 라벨



로터 / 튜브 삽입 및 Lid 닫힘 주의 표시



비상 시 수동으로 Lid를 열수있는 Hole 위치



위험 및 경고를 나타내는 주의 표시



감전 위험 주의 표시



생물학적 위험 주의 표시



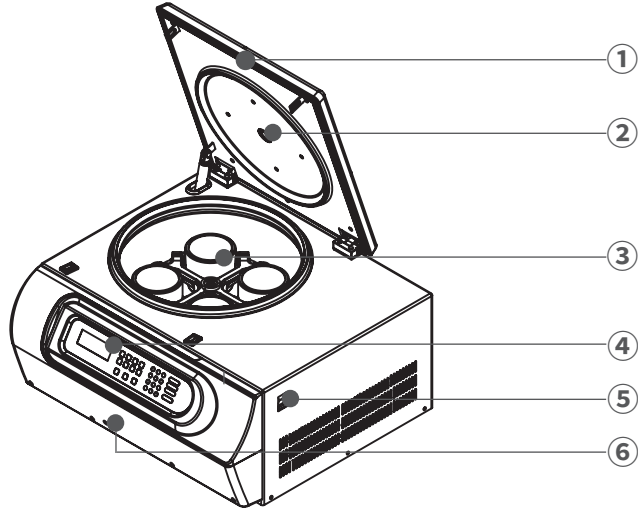
접지 안내 표시

1.4 전기 안전 정보

1. 본체 구매 시 제공되는 전원 케이블만 사용하여 주십시오.
2. 전원 케이블은 접지식 콘센트에 꽂아 주십시오.
- 콘센트가 접지식인지 확인할 경우에는 전기 전문 기사 또는 한일과학 서비시스템에게 문의하여 주십시오.
3. 확장 코드(멀티탭)는 사용하지 말아 주십시오.
4. 전원 케이블이 밟히지 않도록 기기를 설치하여 주십시오.
5. 전원 케이블 위에 물건을 올려 놓지 말아 주십시오.
6. 다음과 같은 상황이 발생하면 기기의 전원을 즉시 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 뽑은 후 한일과학 기술지원팀에 문의하시기 바랍니다.
 - 기기에서 이상한 소음이나 냄새가 나는 경우
 - 전원 케이블이 손상되거나 마모된 경우
 - 기기에 액체를 쏟은 경우
 - 기기에 물이 들어간 경우
 - 기기의 일부가 손상된 경우

2. 제품 구성과 정보

2.1 외형 정보



- ① 리드: 내부 챔버와 시료를 보호하고, 위험시 로터가 밖으로 이탈되는 것을 방지합니다.
- ② RPM 확인창 : 디지털 속도계 등으로 로터 속도를 측정할 수 있는 부위입니다.
- ③ 로터 : 튜브를 적재하여 회전하는 회전체 입니다.(옵션 사항)
- ④ 조작부(Control Panel) : 속도,시간 등 다양한 원심분리 설정값을 입력 및 확인 할 수 있습니다.
- ⑤ 전원 스위치 : 전원 연결 후 기기 ON/OFF를 위한 스위치 입니다.
- ⑥ 매뉴얼리드오픈 홀 : 비상상황시에 리드를 개방할 수 있는 구멍입니다.

2.2 구성품

- ① 기본 구성품
 - 기기 본체
 - 사용 설명서 및 제품 보증서
 - Rotor Locking Tool (T-wrench)
- ② 추가 선택 가능 제품
 - 7. 로터 및 액세서리 정보 참조

2. 제품 구성과 정보

2.3 제품 정보 (Technical Specifications)

Max. RPM (Fixed angle rotor/Swing-out rotor)	8,000 rpm / 4,000 rpm
Max. RCF (Fixed angle rotor/Swing-out rotor)	8,279 xg / 3,515 xg
Time	< 2 hr, continuous
Max. Capacity (Fixed angle rotor/Swing-out rotor)	6 x 85 mL / 4 x 750 mL
ACC/DEC steps	10/10 steps
Program memory	100
Rotor Identification	Automatic
Imbalance cutoff / tracking	Yes
Noise level	< 65 dB
Dimension (W x D x H, mm)	530 x 676 x 400
Weight without rotor	61 kg
Power requirement	1.0 kVA
Power input (V, Hz)	210~240V 50/60 Hz (110V, 50 Hz optional)
Cat. No.	CB-508

3. 조립과 설치

3.1 제품 패키징 개봉



잠깐!

- 제품이 도착하면 제품 박스에 손상이 되어 있는지를 세심히 살펴보시기 바랍니다.
- 제품 포장에 훼손이 있다면 즉시 구입처에 문의 하시기 바랍니다.
- 연락처는 사용자 설명서 하단과 제품 겉면에 부착된 라벨에 표기되어 있습니다.

1. 원심분리기 구입 후 포장된 상자를 열고 구성품 항목을 확인하십시오.

▶ [2.2 구성품]을 참조하여 구성품 목록을 확인하시기 바랍니다.

3.2 제품 설치



잠깐!

· 단단하고 평탄한 실험 테이블 위에 설치 | 원심분리기는 단단하고 평탄한 바닥 위에 설치해야 합니다. 경사진 장소에 설치하는 경우에는 로터의 무거운 중량에 의해 회전축이 파손될 수 있습니다.

· 원활한 공기 순환 | 공기의 원활한 순환을 위하여 공기 흡입구나 배출구를 기준으로 30cm공간을 두어 설치하여야 합니다. 특히 본체 공기 흡입구는 천으로 덮이거나 다른 기기로 인해 막히게 되면 공기 순환이 어려워져 기기가 과열될 수 있습니다. 또한 먼지가 많이 발생하는 장소를 피하여 기기를 설치하시기 바랍니다.

· 향온, 향습 | 적절한 온도, 습도가 유지되어야 합니다. 원심분리기는 고도의 전자 제어 장치에 의해 작동되므로 온도나 습도 등의 외부환경에 영향을 받습니다. 직사광선이나 난방기구 근처에 설치하지 마십시오. 적절한 온도와 습도가 유지되어야 합니다

· 부식성 가스가 발생하지 않는 장소 | 부식성 가스가 발생하지 않는 장소에 기기를 설치하십시오. 아황산 가스, 염소 가스 등이 기기와 접촉하면 로터와 모터축에 부식이 발생하고 각종 금속 부분의 손상이 발생할 수 있습니다.

· 설치 시 수평잡기 | 기기의 모터 축이 지면에 수직이 되도록 수평작업을 하여야 합니다. 설치 시, 수평계를 이용하여 수평을 맞춰주시기 바랍니다.

1. 단단하고 평탄한 실험 테이블 위에 원심분리기 본체를 설치하십시오.

3. 조립과 설치

3.3 전원 연결



잠깐!

- 전원 연결 전 제품라벨에 표시된 정격전압을 확인하시기 바랍니다.
- 사용 중인 전원이 제품의 정격전압에 맞는지 확인이 필요할 경우에는 현지 전력 공급회사 또는 한일과학 서비스티م에게 문의하시기 바랍니다.

1. 기기 뒷면에 연결된 전원 케이블을 콘센트에 연결합니다.
2. 기기 오른쪽에 있는 전원 스위치를 눌러 전원을 켭니다.

3.4 리드 열기/닫기



잠깐!

- 리드를 닫은 후 닫힘 상태를 반드시 확인하여야 합니다.
- 리드가 닫히지 않으면 동작을 시작하지 않습니다.

리드 열기

1. 전원이 연결된 상태에서 리드 버튼을 눌러 주십시오.

리드 닫기

1. 리드를 밑으로 내린 후 두 손으로 살짝 힘을 주어 닫아주십시오.

3. 조립과 설치

3.5 앵글 로터 장착과 분리

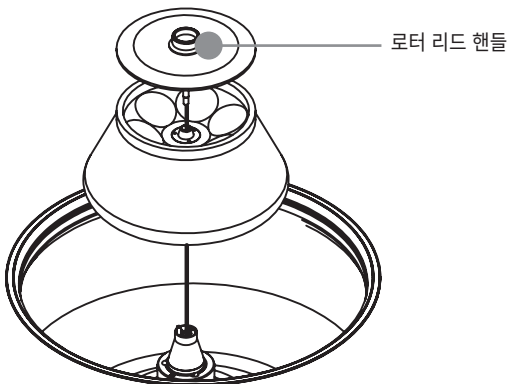


잠깐!

- 한일과학에서 생산된 로터만 사용하시기 바랍니다.
- 부식이 되어 있거나 기계적 결함이 있는 로터는 사용하지 마십시오.

로터를 분리하거나 교체하는 경우 아래의 순서로 실행해 주십시오.

1. 로터를 장착하기 전, 챔버 내부와 모터 축 및 로터의 이물질과 수분을 제거하십시오.
2. 장착을 원하는 로터를 모터축에 맞게 삽입하십시오.
3. 로터 리드를 로터 본체 위에 얹어주십시오.
4. 로터 리드 핸들을 시계 방향으로 꼭 조여 주십시오.
 - ▶ 로터 체결 : 로터 리드 핸들을 시계 방향으로 회전
 - ▶ 로터 분리 : 로터 리드 핸들을 반시계 방향으로 회전
5. 로터가 완전히 잠겼는지 다시 확인합니다.
 - ▶ 로터 리드가 제대로 체결되지 않은 경우 이는 사고로 이어질 수 있습니다. 반드시 제대로 체결되었는지 확인하십시오.



3. 조립과 설치

3.6 스윙 로터 장착과 분리

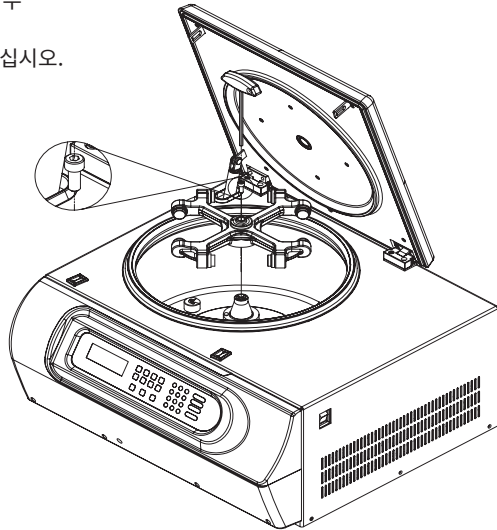


잠깐!

- 한일과학에서 생산된 로터만 사용하시기 바랍니다.
- 부식이 되어 있거나 기계적 결함이 있는 로터는 사용하지 마십시오.

로터를 분리하거나 교체하는 경우 아래의 순서로 실행해 주십시오.

1. 로터를 장착하기 전, 챔버 내부와 모터 축 및 로터의 이물질과 수분을 제거하십시오.
2. 장착을 원하는 로터를 모터축에 맞게 삽입하십시오.
3. 로터 볼트를 로터 중앙홀에 삽입하여 주십시오.
4. T렌치를 이용하여 볼트를 시계 방향으로 돌려 주십시오.
 - ▶ 로터 체결 : 로터 볼트를 시계 방향으로 회전시켜 조여줌
 - ▶ 로터 분리 : 로터 볼트를 반시계 방향으로 회전시켜 풀어줌
5. 로터가 완전히 잠겼는지 다시 확인합니다.
 - ▶ 로터 리드가 제대로 체결되지 않은 경우 이는 사고로 이어질 수 있습니다. 반드시 제대로 체결되었는지 확인하십시오.



3. 조립과 설치

3.7 튜브 장착

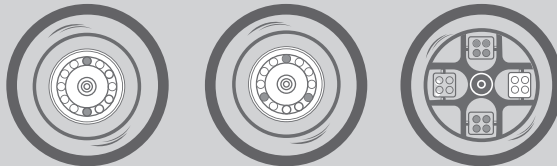


잠깐!

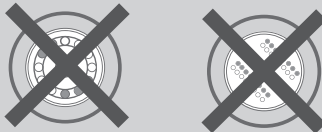
- 한일과학에서 권장하는 튜브를 사용해야 하며, 튜브 별 최대 RCF 값을 확인 후 허용 기준 이상으로 사용하지 마십시오.
- 시료는 동일량/같은 밀도로 정확하게 측정하여 각각의 튜브에 담은 후, 튜브는 서로 대칭이 되도록 로터에 장착해야 합니다. 이 때 대칭되는 시료의 용량이 다르면 로터가 회전할 때 심한 진동 또는 로터와 모터 회전축에 심각한 손상을 가하게 됩니다.
- 시료가 들어간 튜브들의 중량 차이를 최소화하기 위해 저울을 이용한 밸런싱 작업이 선행되어야 합니다.
- 튜브 수량이 같아도 위치에 따라 비대칭 형태가 되기 때문에 서로 마주보는 원심관에 튜브를 삽입할 때는 위치도 확인하여야 합니다. 튜브의 수량상 대칭이 되지 않는다면 여분의 튜브를 이용하여 다른 튜브와 동일한 무게로 균형이 되도록 삽입해야 합니다.

1. 튜브를 넣기 전에는 로터 홀 내부에 이물질이나 수분이 없는지 확인하십시오.
▶ 이물질이나 수분이 있다면 마른 헝겊으로 반드시 제거하십시오.
2. 튜브는 반드시 대칭으로 배치하여 장착해야 합니다.
▶ 시료가 채워진 튜브의 무게 차이는 없어야 하며, 밀도도 대칭으로 균등하게 배치되어야 합니다.
▶ 반드시 원심분리기 전용 튜브를 사용해야 하며, 튜브별 Max. RCF 값을 확인 후 허용 기준 이상으로 사용하지 마십시오.

올바른 튜브 배치

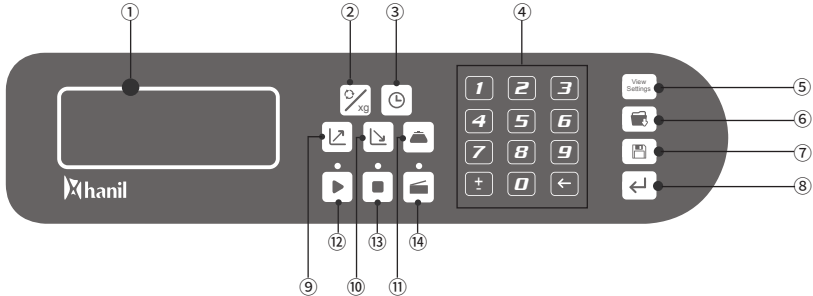


잘못된 튜브 배치



4. 사용 방법

4.1 조작부(Control Panel) 설명



버튼/화면	설명
① Display 화면	- 속도/시간/가감속 단계 등의 설정값을 확인할 수 있습니다.
② Speed 버튼	- 한번 누름: RPM 설정 모드 / 두번 누름: RCF 설정 모드
③ Time 버튼	- 원심분리 시간을 설정할 수 있습니다.
④ 키패드	- 속도,시간 등 원하는 설정값을 키패드를 통해 입력합니다.
⑤ View Setting 버튼	- 작동 중 설정값을 확인할 수 있습니다.
⑥ 프로그램 호출 버튼	- 프로그램을 불러올 수 있습니다.
⑦ 프로그램 저장 버튼	- 프로그램을 저장할 수 있습니다.
⑧ Enter 버튼	- 입력값을 확정할 수 있습니다.
⑨ 가속 버튼	- 가속 단계를 설정할 수 있습니다.
⑩ 감속 버튼	- 감속 단계를 설정할 수 있습니다.
⑪ 로터 ID 버튼	- 로터 자동인식 오류 시, 수동으로 ID를 설정할 수 있습니다.
⑫ Start 버튼	- 원심분리를 시작할 수 있습니다.
⑬ Stop 버튼	- 원심분리를 중단할 수 있습니다.
⑭ 리드 버튼	- 리드를 개방할 수 있습니다.

4. 사용 방법

4.2 로터 ID 수동 입력



잠깐!

· 본 기기는 로터 ID를 자동으로 인식하나, 인식 오류시 수동으로 ID를 입력 후 사용하시기 바랍니다.

1. 로터를 삽입합니다.
▶ [3.5 로터 장착과 분리 참고]
2. 로터 ID 버튼을 눌러 주십시오.
3. 키패드를 이용하여 삽입된 로터의 ID를 입력하여 주십시오.
4. Enter 버튼을 눌러주십시오.

Rotor	Rotor ID.
A0.2-48	18
A2.0-24	1
A2.0-36	14
A10-12	2
A15-12	4
A15c-12	8
A50-6	5
A50c-6	6
A50-8	7
A85-6	9

4.3 속도 설정

[RPM 설정]

1. Speed 버튼을 한 번 눌러 주십시오.
▶ RPM 설정모드: 디스플레이 화면에서 rpm 표시부가 깜박거립니다.
2. 키패드를 이용해 원하는 속도값을 입력하여 주십시오.
3. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

[RCF 설정]

1. Speed 버튼을 두 번 눌러 주십시오.
▶ RCF 설정모드: 디스플레이 화면에서 xg 표시부가 깜박거립니다.
2. 키패드를 이용해 원하는 RCF값을 입력하여 주십시오.
3. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

4. 사용 방법

4.4 시간 설정

1. Time 버튼을 눌러주십시오.

▶ 시간 설정모드: 디스플레이 화면에서 시간 표시부(0:00:00)가 깜박거립니다.

2. 키패드를 이용해 원하는 시간값을 입력하여 주십시오.

▶ 1시간 59분 59초까지 설정이 가능합니다.

▶ 시간을 0 으로 설정하면 연속동작(Continuous Run)이 가능합니다.

3. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

4.5 가속/감속 단계 설정

1. 가속 버튼 혹은 감속 버튼을 눌러주십시오.

▶ 가속 설정모드: 디스플레이 화면에서 가속 표시부(↗)가 깜박거립니다.

▶ 감속 설정모드: 디스플레이 화면에서 가속 표시부(↘)가 깜박거립니다.

2. 키패드를 이용해 원하는 가속 혹은 감속값을 입력하여 주십시오.

▶ 가속 단계: 0~9단계 / 감속 단계: 0~9단계

▶ 가속 설정 단계 숫자가 커질수록 가속 속도가 빨라 지며, 숫자가 작아지면 가속 속도가 느려집니다.

▶ 감속 설정 단계 숫자가 커질수록 감속 속도가 빨라 지며, 숫자가 작아지면 감속 속도가 느려집니다.

▶ 감속 설정 0 단계는 자연감속입니다.

3. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

4. 사용 방법

4.6 프로그램 저장 및 호출

[프로그램 저장하기]

1. 저장을 원하는 속도, 온도, 시간, 가속, 감속등 설정 값을 입력하여 주십시오.
▶ 프로그램 설정모드: 디스플레이 화면에서 프로그램 표시부(P:0)가 깜박거립니다.
2. 프로그램 저장 버튼을 눌러 주십시오.
3. 키패드를 이용해 원하는 프로그램 저장 번호를 입력하여 주십시오.
▶ 프로그램 저장은 0~99 까지 100개를 설정할 수 있습니다.
4. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

[프로그램 호출하기]

1. 프로그램 호출 버튼을 눌러 주십시오.
▶ 프로그램 설정모드: 디스플레이 화면에서 프로그램 표시부(P:0)가 깜박거립니다.
2. 호출을 원하는 프로그램 번호를 키패드를 이용해 입력하여 주십시오.
3. Enter 버튼을 눌러 값을 확정하여 주십시오.

4. 사용 방법

4.7 Start/Stop 설정

[시작 하기]

1. 설정 값 입력을 마친 후, Start 버튼을 눌러주십시오.
▶ 리드가 완전히 닫히지 않은 경우 Start 버튼을 눌러도 작동하지 않습니다.

[정지 하기]

1. 동작 중 정지를 원한다면 Stop 버튼을 눌러 주십시오.

5. 관리

5.1 사용자 점검사항

1. 축 허브의 연결부위가 분리되었거나 구부러졌는지 육안으로 확인하십시오.
2. 수동으로 축을 돌렸을 때, 축에서 소음이 나거나 부드럽게 회전되는지를 확인하십시오.
3. 로터가 갈라졌는지, 연결 부위가 깨끗한지, 마모된 부위는 없는지 육안으로 확인하십시오.
4. 시간을 10분으로 설정하고 스톱워치를 이용하여 시간이 정확한지 확인하십시오.
5. 같은 규격(약 폭 2cm x 길이 15cm)의 종이 4장을 준비하여 리드가 열린 상태에서 챔버 상부의 고무 재질의 리드 패킹에 동일간격으로 놓은 후, 리드를 닫으십시오. 리드가 완전히 밀폐되었다면, 종이를 당길 때 마찰이 일어나 자연스럽게 당겨지지 않습니다
6. 제조일이 10년이상 경과된 원심분리기의 경우 정기 점검을 연간 1회이상 받으시는 것을 권장합니다.
7. 제조일이 5년 이상 경과된 로터의 경우, 표면 상태 및 밸런스 점검을 받으시는 것을 권장합니다.

5.2 기기 수평 확인



· 기기가 수평상태가 아닐 경우, 임밸런스 혹은 모터축 훼손의 원인이 될 수 있습니다.

- 기기 설치 혹은 이동 후에는 반드시 수평자를 이용하여 평형상태가 맞춰져 있는지 확인하여 주십시오.
- 로터 삽입 후 로터 리드 핸들 위해 수평자를 올려두어 평형상태가 맞춰져 있는지 확인하여 주십시오.

5. 관리

5.3 세척



잠깐!

· 기기 세척 전 반드시 전원스위치를 끄고, 전원 코드를 콘센트에서 분리하여 주십시오.

[기기]

1. 샘플 누수로 인해 기기가 오염 되었을 경우에는 부드러운 헝겊에 중성세제를 묻혀서 세척해야 합니다. 이후 다시 마른 헝겊으로 깨끗이 닦아 물기가 남아 있지 않도록 하십시오.
2. 알코올, 벤젠, 벤졸, 신나 등의 화학제는 기기에 손상을 가할 수 있으므로 사용하지 마십시오. 중성세제를 이용하여 세척하여 주십시오.
3. 기기의 이동 혹은 세척 도중에 표면에 흠이 생기지 않도록 주의를 하십시오. 세척 시 기기등에 상처를 줄 수 있는 거친 표면의 청소도구 사용을 금합니다.
4. 만일 사용 후에 물기가 있는 상태로 오래 방치하여 녹이 생긴 경우라면 중성 세제로 녹을 없애고 마른 헝겊으로 닦아 주십시오.

[로터]

1. 튜브에서 용액이 흘러나와 로터에 묻은 경우에는 즉시 중성세제를 묻힌 부드러운 천으로 닦은 후 흐르는 물에 행구어 주십시오. 이 때 특수 처리된 로터 표면에 흠이 생기지 않도록 주의 하십시오.
2. 로터의 좁은 홈과 같은 곳은 주의하여 건조하여 주십시오. 가정에서 쓰는 헤어 드라이어를 이용하여 건조시키면 더욱 효과적입니다.
3. 로터는 깨끗하고 건조한 곳에서 보관하십시오. 특히 앵글 로터는 뚜껑을 분리하고 본체를 뒤집어서 보관하십시오.

5.4 폐기

본 제품은 가정용으로 폐기 될 수 없으며, 자국 내의 폐기물 관련 법규에 따라 행하여 주십시오.

6. 문제 해결

6.1 고장신고 전 확인 사항

원심분리기에 이상이 생겼을 경우, 한일과학 서비스팀에 의뢰하기 전 아래사항을 먼저 확인하여 주십시오.

증상	확인 사항
전원이 들어오지 않아요.	[3.3 전원연결]을 참조하여 전원플러그가 빠져 있는지 확인해주시시오.
동작되지 않아요.	리드가 닫혀지지 않을 경우 동작되지 않습니다. [3.4 리드 열기/닫기]를 참조하여 리드상태를 확인하고 리드를 잘 닫아주시시오.
작동 중에 진동과 소음이 나타나요.	본체 설치 위치가 불안정하면 본체의 수평과 고정여부를 확인하고, 평평한 곳에 수평을 맞춰 다시 설치하십시오.
	로터 장착상태가 불량한 경우 로터 탈착 후 로터 외관을 확인하고 파손된 부위가 있다면 로터 사용을 즉시 중지하십시오.
	또한 장착 방법이 잘못되었다면 [3.5 로터 장착과 분리]를 참조하여 로터를 정확하게 장착하십시오.
	로터 삽입 후 로터 리드 핸들 위해 수평자를 올려두어 수평상태임을 확인하여 주십시오.
	튜브 삽입이 비대칭이거나 무게가 맞지 않는 경우에는 [3.6 튜브 장착]을 참조하여 튜브 무게를 확인하고 대칭적으로 삽입하십시오.

6. 문제 해결

6.2 에러코드

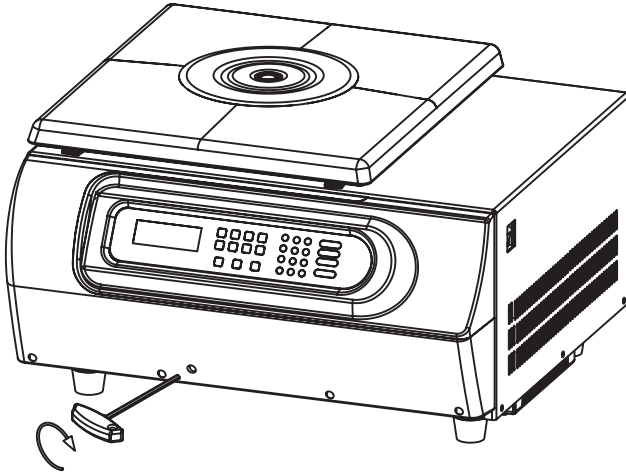
에러 코드	에러 메시지	원인	해결방안
E1	Motor start error	· 모터 작동 후 2초내 200rpm 미도달시	· 커넥터 연결상태 확인. · 로터 장착상태 확인.
E2	Door open error	· 제품가동 중 도어 오픈시 에러 표시.	· 도어 잠금 고리 및 도어 렛지 확인. · 정지 후 전원 On/Off, 재작동 확인.
E3	Motor over-heat	- 모터의 과부하나 온도 센서 혹은 모터 팬 구동 상 문제로 모터 온도가 상승하여 발생.	- 모터 스테이터 온도 체크. · 전원을 Off하고 1시간정도 방치 후 재작동하여 이상 유무를 파악.
E4	Low speed	· 작동 중 설정 속도의 -10%이하 검출.	· 콘센트에 전기 사양 점검. · 전원 On/Off, 재작동 확인.
E5	Overspeed	· 작동 중 설정 속도의 +10%이상 검출.	· 전원 On/Off, 재작동 확인. · 한일과학 기술 지원팀에 문의.
E6	System error	· 제어부의 시스템 에러 발생.	· 전원 On/Off, 재작동 확인. · 한일과학 기술 지원팀에 문의.
E7	Imbalance error	· 튜브가 대칭으로 놓이지 않음. · 튜브에 시료를 일정하게 넣지 않음. · 기기가 움직이거나 불안정한 표면에서 작동. · 로터가 모터축에 잘 안 조여짐.	· 로터 체결 상태 확인. · 튜브를 바르게 장착했는지 확인. · 안전한 작업대에 기기가 설치되었는지 확인.
E8	Lift door	· 감속모터 고장 및 케이블이 빠져있음. · 장비 동작이 끝나고, 도어가 바로 열리지 않을 경우.	· 커넥터 연결 상태 확인. · 비상도어 홀에 렌치를 이용하여 도어 개방.
E9	Door lock error	· 도어락 홈 센서 고장. · 센서 케이블이 빠져있음.	· 비상도어 홀에 렌치를 이용하여 도어 개방 후 장비 재작동. · 커넥터 연결 확인.
E10	Unknow Rotor ID	· 로터가 없음. · 드라이브나 로터인식의 에러. · 로터가 인식되지 않음. · 로터 및 센서에 이물질 발생.	· 로터를 재 장착. · 로터 및 센서에 이물질 확인 후 제거 (면봉에 메칠알콜(99%)을 묻혀서 닦아 주십시오.) · 로터 인식 반복.
E11	Lmb Not, Connect	· 임밸런스 센서 고장 및 케이블 미연결	· 커넥터 연결 상태 확인.

6. 문제 해결








6.3 비상상황 시 리드 오픈

정전 등의 이유로 리드를 정상적으로 열 수 없는 경우, 수동으로 리드를 열 수 있습니다.




1. 주전원 스위치를 끄십시오. 로터가 정지할 때까지 기다리십시오.
2. 기기의 정면에 있는 비상 리드홀을 확인합니다.
3. 기기와 함께 제공된 T-wrench를 매뉴얼리드오픈 홀에 넣어 시계 방향으로 돌려 주십시오.



7. 로터 및 액세서리 정보 - Angle Rotors

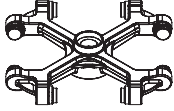
Rotor		Tube Capacity /Bottom Type	Required Adaptor	Bore Ø x L Radius (mm)	Max. RPM(rpm) Max. RCF (xg)
 A0.2-48	Hole angle : $\angle 45^\circ$ Max. Capacity : 48 x 0.2 mL Size (Ø x H) : $\phi 200 \times 56$ mm	0.2 mL 0.2mLpcr strip -	-	6.5 x 17 88.9	8,000 6,361
 A2.0-24	Hole angle : $\angle 40^\circ$ Max. Capacity : 24 x 1.5/2.0 mL Size (Ø x H) : $\phi 202 \times 79$ mm Max. height for tube fit : 46 mm	1.5/2.0 mL -	-	11.5 x 38 80.8	8,000 5,781
		0.5 mL -	TR0.5	8 x 37 76.5	8,000 5,473
		0.2 mL -	TR0.2	6 x 21 67	8,000 4,795
 A2.0-36	Hole angle : $\angle 30^\circ$ Max. Capacity : 36 x 1.5/2.0 mL Size (Ø x H) : $\phi 240 \times 64$ Max. height for tube fit : 49 mm	1.5/2.0 mL Micro-filter tube	-	11 x 37.5 115.7	8,000 8,279
		0.5 mL	TR0.5	8 x 37 111	8,000 7,942
		0.2 mL	TR0.2	6 x 21 100	8,000 7,155
 A10-12	Hole angle : $\angle 36^\circ$ Max. Capacity : 12 x 10 mL Size (Ø x H) : $\phi 179.9 \times 82$ Max. height for tube fit : 87.1 mm	10 mL Round	-	16.3 x 74.5 85.1	8,000 6,089
 A15-12	Hole angle : $\angle 30^\circ$ Max. Capacity : 12 x 15 mL Size (Ø x H) : $\phi 222.7 \times 106$ mm Max. height for tube fit : 121 mm	15 mL Round	-	17 x 96 106	8,000 7,585
 A15c-12	Hole angle : $\angle 36^\circ$ Max. Capacity : 12 x 15 mL conical Size (Ø x H) : $\phi 215 \times 121$ Max. height for tube fit : 123.2 mm	15 mL Conical	-	17 X 115 99.4	8,000 7,105
 A50-6	Hole angle : $\angle 30^\circ$ Max. Capacity : 6 x 50 mL Size (Ø x H) : $\phi 200 \times 109$ mm Max. height for tube fit : 122.7 mm	50 mL Round	-	29 x 100 96.1	8,000 6,876
		15 mL Round	TR15(50)	17 x 94 89.9	8,000 6,433
		15 mL Conical	TR15c(50)	17 x 105 91	8,000 6,511

7. 로터 및 액세서리 정보 - Angle Rotors

Rotor		Tube Capacity /Bottom Type	Required Adaptor	Bore Ø x L Radius (mm)	Max. RPM(rpm) Max. RCF (xg)
 <p>A50c-6</p>	<p>Hole angle : $\angle 23^\circ$ Max. Capacity : 6 x 50 mL conical Size (Ø x H) : $\phi 205.7 \times 119$ mm Max. height for tube fit : 118.1 mm</p>	50 mL Conical	-	30 x 108.6 91	8,000 6,511
 <p>A50-8</p>	<p>Hole angle : $\angle 30^\circ$ Max. Capacity : 6 x 50 mL Size (Ø x H) : $\phi 213 \times 110.7$ mm Max. height for tube fit : 110.7 mm</p>	50 mL Round	-	29 x 100 98.9	8,000 7,077
		15 mL Round	TR15(50)	17 x 94 92.8	8,000 6,640
		15 mL Conical	TR15c(50)	17 x 105 93.9	8,000 6,719
 <p>A85-6</p>	<p>Hole angle : $\angle 25^\circ$ Max. Capacity : 6 x 85 mL Size (Ø x H) : $\phi 209.1 \times 112$ mm Max. height for tube fit : 115.4 mm</p>	85 mL Round	-	38.3 x 95 97.6	8,000 6,983
		50 mL Round	TR50(85)	29 x 95 92.9	8,000 6,647
		50 mL Conical	TR50c(85)	29.5 x 100 93	8,000 6,654
		15 mL Round	TR15(85)	17 x 94 89	8,000 6,368
		15 mL Conical	TR15c(85)	17 x 100 89.2	8,000 6,382

7. 로터 및 액세서리 정보 - Swing out Rotors

S750-4



$\angle 90^\circ$
 Max. RPM : 4,000 rpm
 Size (W x D x H)
 : 277 x 277 x 55 mm



Round Bucket
B750S
(Cap available)



Round Bucket
B750



Bucket Lid
BL750



MicroTiter Plate
Rack
TM96(750-4)



Adaptor
TR500(750)



Adaptor
TR500c(750)



Adaptor
TR250(750)



Adaptor
TR50-7



Adaptor
TR50c-5



Adaptor
TR15-19



Adaptor
TR15c-14



Adaptor
TR10-21

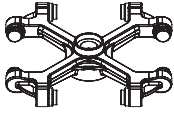


Adaptor
TR5-24

Bucket	Required Adaptor	Tube Capacity Bottom Type	Tube per Adaptor / Rotor	Bore (Ø x L, mm)	Max. height for tube fit (mm) (w/ cap)	Max. height for tube fit (mm) (w/o cap)	Max. RPM (rpm) Max. RCF (xg)
B750S / B750	-	750 mL Flat	1 / 4	99 x 103	142	158.5	4,000 3,515
	TR500(750)	500 mL Flat	1 / 4	75.5 x 98.7	138.2	150.6	4,000 3,458
	TR500c(750)	500mL conical Conical	1 / 4	99 x 58	140.2	152.5	4,000 3,515
	TR250(750)	250 mL Flat	1 / 4	62.3 x 87	137.5	146.7	4,000 3,443
	TR50-7	50 mL Round	7 / 28	29.2 x 97	129.1	135.3	4,000 3,443
	TR50c-5	50 mL conical Conical	5 / 20	29 x 91	125.1	131.2	4,000 3,515
	TR15-19	15 mL Round	19 / 76	17.2 x 87	123.7	129.8	4,000 3,443
	TR15c-14	15 mL conical Conical	14 / 56	17 x 89	125.5	131.6	4,000 3,479
	TR10-21	10 mL Round	21 / 84	21 / 84	123.9	130	4,000 3,443
	TR5-24	3 mL / 5 mL Round	24 / 96	13.2 x 60(3 mL) 13.2 x 87(5 mL)	123.2	129.3	4,000 3,443
TM96(750-4) Radius : 163.5 mm size (WxDxL, mm) : 88 x 128.5 x 42	MTP		1 / 4	88 x 128.5 x 42			4,000 2,925

7. 로터 및 액세서리 정보 - Swing out Rotors

S500-4



∠90°
 Max. RPM : 4,000
 Size (W x D x H)
 : 262 x 262 x 55 mm



Round Bucket
B500
(Cap available)



Bucket Lid
BL750



MicroTiter Plate
Rack
TM96(50-4)



Adaptor
500(500)



Adaptor
250(500)



Adaptor
100(500)



Adaptor
TR50-4



Adaptor
TR50c-3



Adaptor
TR15-9



Adaptor
TR15c-7



Adaptor
TR10-9



Adaptor
TR5-9

Bucket	Required Adaptor	Tube Capacity Bottom Type	Tube per Adaptor / Rotor	Bore (Ø x L, mm)	Max. height for tube fit (mm) (w/ cap)	Max. height for tube fit (mm) (w/o cap)	Max. RPM (rpm) Max. RCF (xg)
B500	TR500(500)	500 mL Flat	1 / 4	99 x 103	142	158.5	4,000 3,434
	TR250(500)	500 mL Flat	1 / 4	75.5 x 98.7	138.2	150.6	4,000 3,390
	TR100(500)	100 mL(85 mL) Round	1 / 4	99 x 58	140.2	152.5	4,000 3,390
	TR50-4	50 mL Round	1 / 4	62.3 x 87	137.5	146.7	4,000 3,390
	TR50c-3	50 mL Conical	3 / 12	30 x 90	128.3	140	4,000 3,399
	TR15-9	50 mL Round	7 / 28	29.2 x 97	129.1	135.3	4,000 3,390
	TR15c-7	50 mL conical Conical	5 / 20	29 x 91	125.1	131.2	4,000 3,408
	TR10-9	15 mL Round	19 / 76	17.2 x 87	123.7	129.8	4,000 3,381
	TR5-9	15 mL conical Conical	14 / 56	17 x 89	125.5	131.6	4,000 3,363
TM96(500-4) Radius : 154 mm size (WxDxL, mm) : 87 x 128.5 x 53		MTP	1 / 4	87 x 128.5 x 53			4,000 2,755

8. 제품 보증 안내

1. 무상 서비스

본 제품의 무상 보증 기간은 구입일로부터 2년입니다.

본 제품의 보증기간 내에 발생하는 제품의 결함은 소비자 피해 보상 기준을 근거로 합니다.

피해 유형	보증 기준	
	보증 기간 내	보증기간 후 (부품 보유기간 2년)
구입 후 1개월 이내 정상적으로 사용하였을 때, 발생한 하자로 중요한 수리가 필요한 경우	제품 교환	-
정상적으로 사용하였을 때 발생한 성능 또는 기능상 문제로		
- 하자가 발생한 경우	무상 수리	유상 수리
- 교환이 불가능한 경우	구입가 환급	정액 감가상각 후 환급 또는 기종 교체
- 수리가 불가능한 경우	제품 교환	유상 수리
- 구입 하자에 대하여 3회까지 수리하였으나 고장이 재 발생한 경우		유상 수리
- 교환된 제품이 1개월 이내에 중요한 수리로 하는 필요한 고장이 발생한 경우		-

2. 유상 서비스

- 1) 제품 보증 기간 이내 제품 결함이 아닌 소비자 요청으로 서비스가 진행된다면 유상 처리가 되므로 아래 내용을 숙지 하시기 바랍니다.

간단한 조치 또는 사용 설명서에 기재된 사항으로 쉽게 처리가 가능한 경우	1회 무상 처리, 2회 유상 처리
사용자 미숙으로 서비스를 요구하는 경우	

- 2) 소비자 과실로 인하여 제품이 손상된 경우

사용하는 주위 환경으로부터 발생하는 고장 (먼지 또는 이물질 등으로 인한 기기 손상)	유상 처리
고객의 실수로 이물질 등이 제품으로 들어가 제품의 분해가 필요한 경우	
취급 부주의로 인한 고장 및 파손으로 고객이 직접 분해하였을 때	
제조사가 지칭하는 수리 요원 이외의 사람이 제품의 장치를 분해 또는 변경하였을 경우	

- 3) 천재지변 등으로 인하여 제품이 손상되었을 경우 (예: 풍수해, 화재, 가스, 지진, 낙뢰, 전쟁, 테러 등)

※ 위 제품 보증 사항은 대한민국에서만 유효합니다.

MEMO



RECYCLABLE

hanil